



ZMF SERIES 汎用フライス盤 立形・横形

MS SERIES 汎用フライス盤 立形・横形

株式会社エツキ
ETSUMI

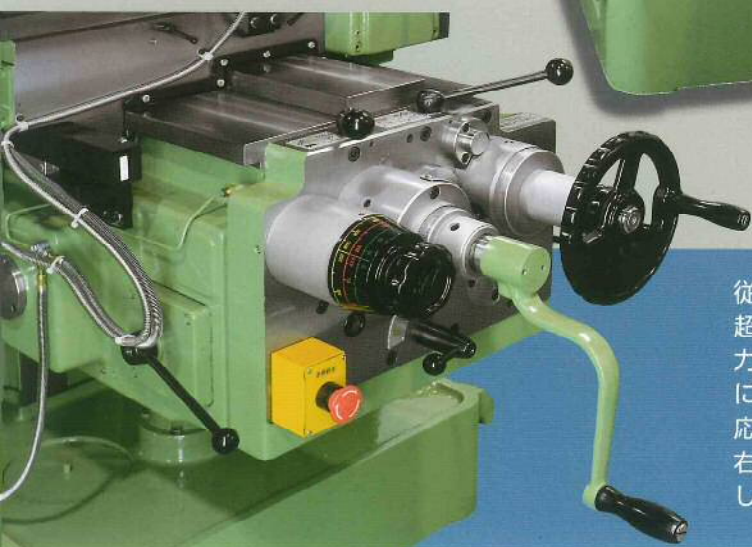
汎用フライス盤立形
ボールスクリュー仕様

強力切削、高精度、優れた操作性。
より大きなワークにも対応する汎用マシン。



写真オプション 装着仕様

- 切り粉よけカバー
- スポットライト左右
- 三軸スケール
- ロードメーター
- (その他オプション有り)

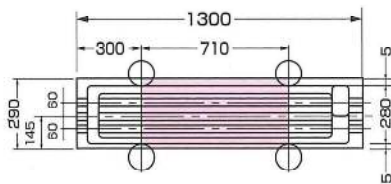


従来の2MF同様に強固なヘッドとコラム一体型構造による高剛性と、超精密テーパローラーベアリングに支持された主軸で、理想的な強力切削が出来ます。又X、Y、Z軸にボールスクリューを使用する事により更に優れた操作性、高精度を実現し、より大きなワークにも対応する汎用マシンとして生まれ変わりました。又、早送りレバーを左右に設置した事により、あらゆる作業条件に対応できる操作を可能にし、大きな力を必要とせずに女性の方でも楽々作業が出来ます。

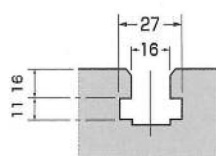
機械本体仕様

テーブル		
作業面の大きさ (幅×長さ)	1,300×290mm	
T溝 (呼び寸法×間隔×本数)	16×60× 3mm	
移動量 (左右)	710mm	
移動量 (前後)	280mm	
移動量 (上下)	400mm	
送り量変換数	無 段	
左右送り量	(60Hz) 19~1,200mm/min,	(50Hz) 16~1,000mm/min,
前後送り量	(60Hz) 19~1,200mm/min,	(50Hz) 16~1,000mm/min,
上下送り量	(60Hz) 5~300mm/min,	(50Hz) 4~250mm/min,
早送り (左右)	(60Hz) 3.400mm/min,	(50Hz) 2.800mm/min,
早送り (前後)	(60Hz) 3.400mm/min,	(50Hz) 2.800mm/min,
早送り (上下)	(60Hz) 840mm/min,	(50Hz) 700mm/min,
主 軸		
主軸端 (呼び番号)	JIS B6101 No.50	
回転数変換数	12	
回転速度 (min ⁻¹)	60・85・115・155・210・290・390・520・720・980・1330・1800	
電 動 機		
主電動機	5.5-4 (kW-P)	
テーブル送り用	0.75-4 (kW-P)	
所要床面の大きさ		
	2,500×1,821mm	
機 械 質 量		
	2,200kg	

テーブル・T溝

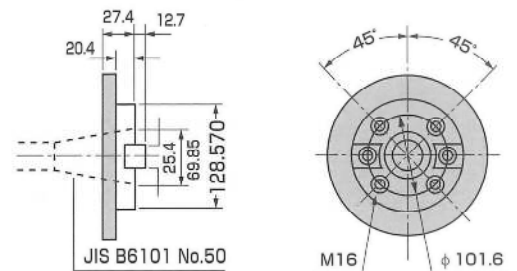


色刷部は最大切削可能面積です。

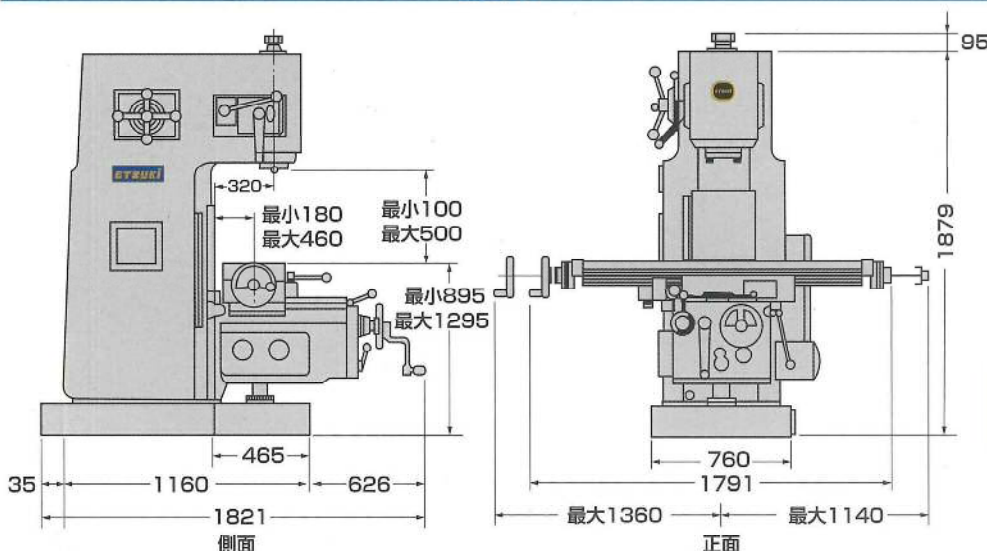


スピンドルノーズ

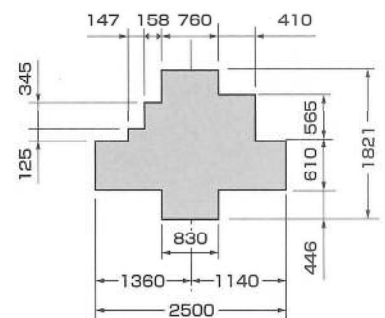
単位:mm



姿図



フロア図



標準付属品・仕様

- アーバードローインボルト(※1) 1組
 - オイル 1個 ●グリースガン 1個
 - スパナ・レンチ 1組 ●主軸穴ワイパー 1個
 - レベリングシート 1組
- (※1 E1~8山UNCねじとなっております)

立形



横形



機 械 仕 様

項目		立形	横形
テーブル	作業面の大きさ (幅×長さ) (mm)	1,300×290	
	T溝 (呼び寸法×間隔×本数) (mm)	16×60×3	
	移動量 (左右) (mm)	710	
	移動量 (前後) (mm)	280	
	移動量 (上下) (mm)	400	450
	送り量変換数	無段	
	左右送り量 (mm/min)	16~1,000 (50Hz), 19~1,200 (60Hz)	
	前後送り量 (mm/min)	16~1,000 (50Hz), 19~1,200 (60Hz)	
	上下送り量 (mm/min)	4~250 (50Hz), 5~300 (60Hz)	
	早送り (左右) (mm/min)	2,800 (50Hz), 3,400 (60Hz)	
	早送り (前後) (mm/min)	2,800 (50Hz), 3,400 (60Hz)	
早送り (上下) (mm/min)	700 (50Hz), 840 (60Hz)		
主 軸	主軸端 (呼び番号)	JIS B6101 No.50	
	回転数変換数	12	
	回転速度* (min ⁻¹)	60~1,800	
電動機	主電動機 (kW-P)	5.5-4	
	テーブル送り用 (kW-P)	0.75-4	
	切削油剤ポンプ用 (W-P)	60-2	
全自動給油装置		標 準	
所要床面の大きさ (mm)		2,425×1,635	2,425×2,135
機械質量 (kg)		2,000	

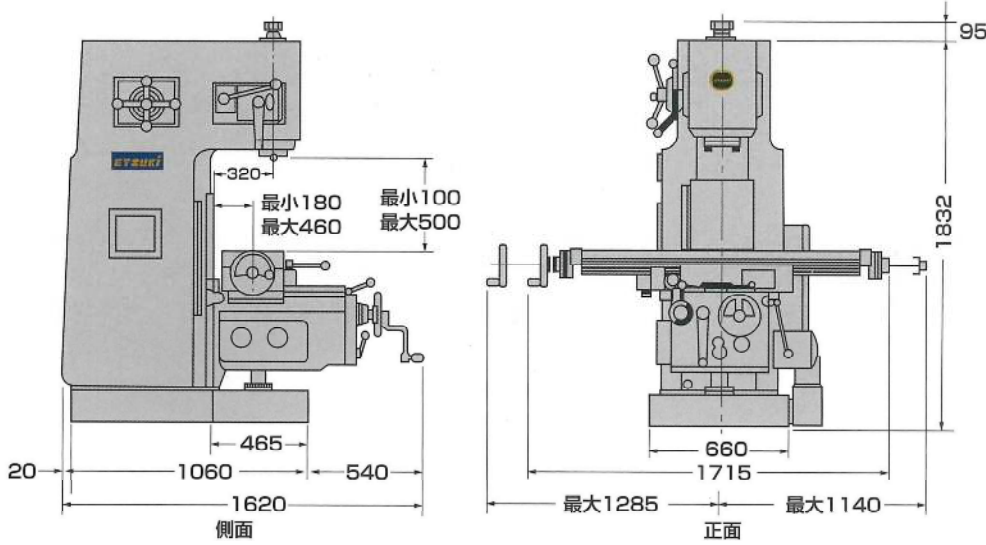
* 使用する治具や工具等により最高回転数が制限される場合があります。

2MF SERIES

単位: mm

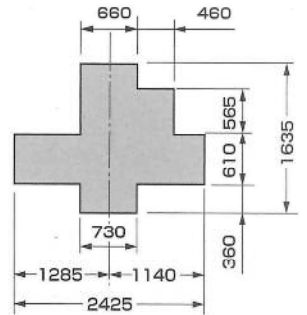
姿図

立形

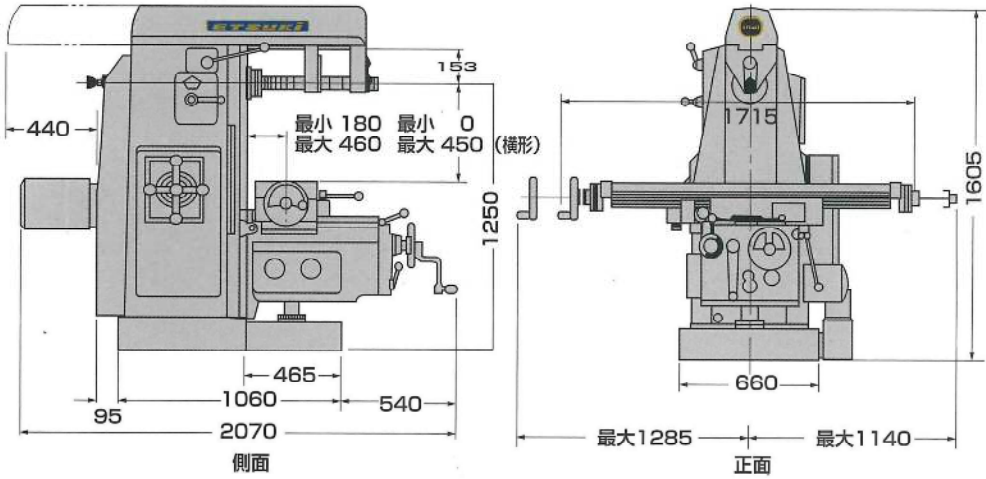


フロア図

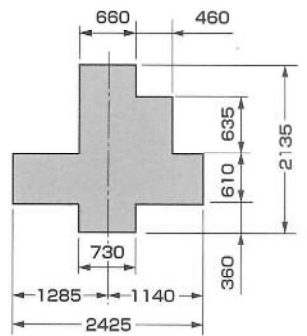
立形



横形



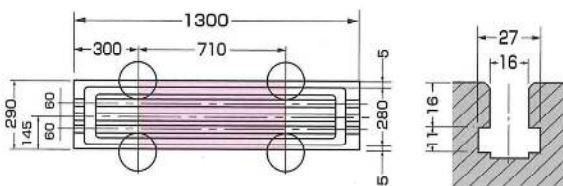
横形



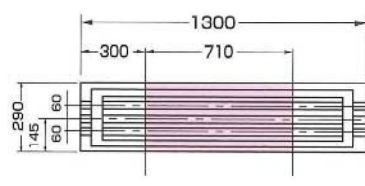
- * 1 標準アーバ径31.75mm
- * 2 アーバドロインボルトは E1~8山UNCねじとなっています。

テーブル・下溝

立形

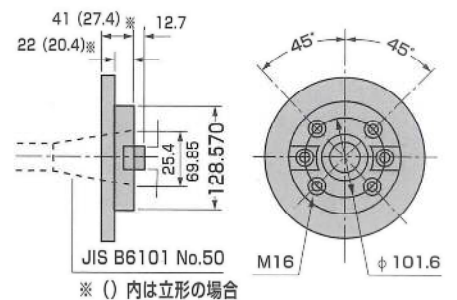


横形



スピンドルノーズ

共通



MS SERIES

汎用フライス盤
立形・横形

強力切削、高精度、優れた操作性。
コストパフォーマンスに優れたベストセラーマシン。

立形



横形



機 械 仕 様

項 目		立 形	横 形
テーブル	作業面の大きさ (幅×長さ) (mm)	1,100×270	
	T溝 (呼び寸法×間隔×本数) (mm)	16×60×3	
	移動量 (左右) (mm)	600	
	移動量 (前後) (mm)	250	
	移動量 (上下) (mm)	360	400
	送り量変換数	無段	
	左右送り量 (mm/min)	16~1,000 (50Hz), 19~1,200 (60Hz)	
	前後送り量 (mm/min)	16~1,000 (50Hz), 19~1,200 (60Hz)	
	上下送り量 (mm/min)	4~250 (50Hz), 5~300 (60Hz)	
	早送り (左右) (mm/min)	2,800 (50Hz), 3,400 (60Hz)	
早送り (前後) (mm/min)	2,800 (50Hz), 3,400 (60Hz)		
早送り (上下) (mm/min)	700 (50Hz), 840 (60Hz)		
主 軸	主軸端 (呼び番号)	JIS B6101 No.50	
	回転数変換数	12	
	回転速度* (min ⁻¹)	60~1,800	
電動機	主電動機 (kW-P)	3.7-4	
	テーブル送り用 (kW-P)	0.75-4	
	切削油剤ポンプ用 (W-P)	60-2	
全自動給油装置		標 準	
所要床面の大きさ (mm)	2,125×1,505	2,125×1,945	
機械質量 (kg)	1,700		

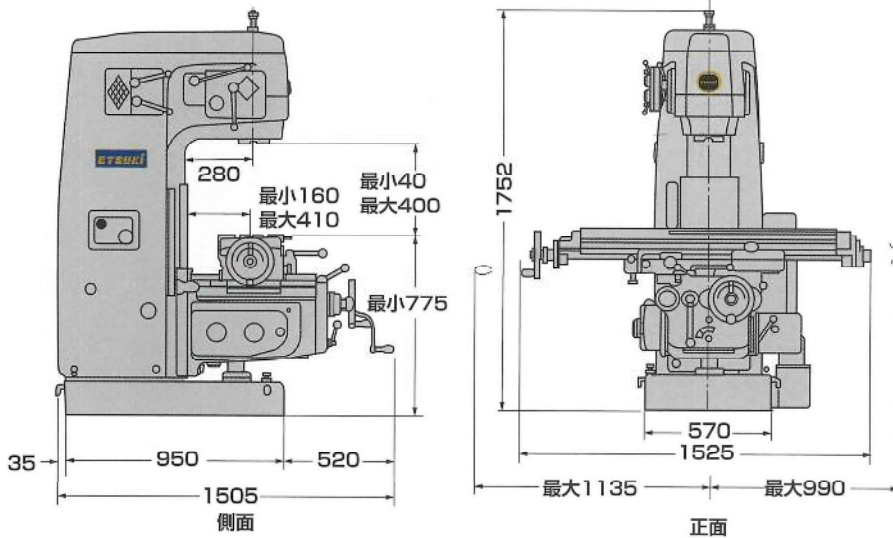
*使用する治具や工具等により最高回転数が制限される場合があります。

MS SERIES

単位：mm

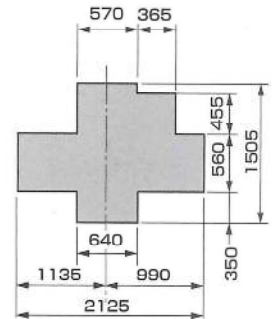
姿図

立形

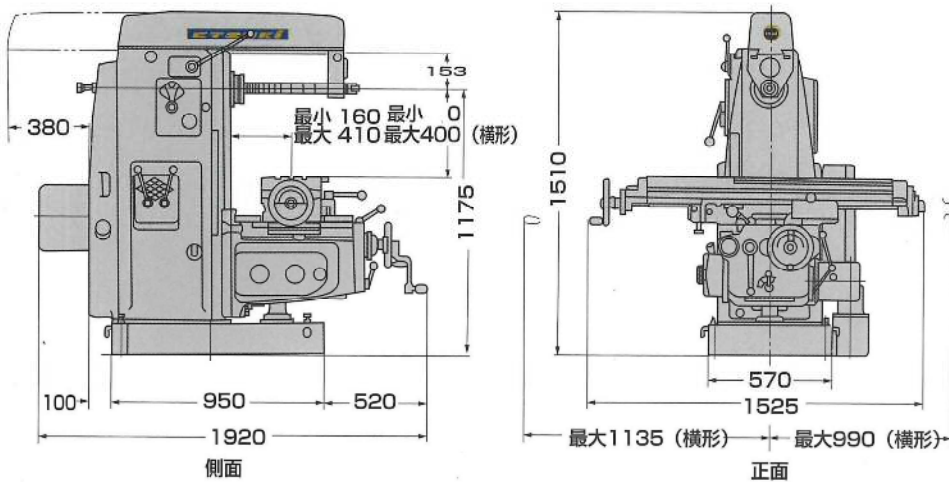


フロア図

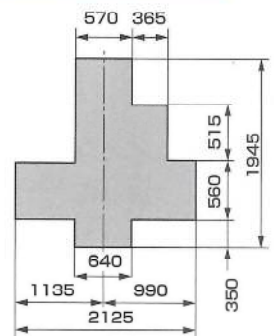
立形



横形



横形

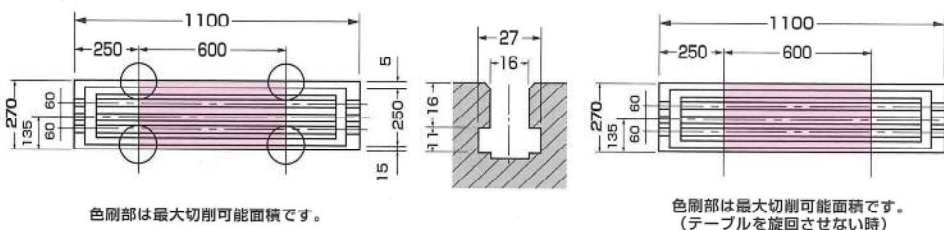


- * 1 標準アーバ径31.75mm
- * 2 アーバドロインボルトは E1~8山UNCねじとなっています。

テーブル・T溝

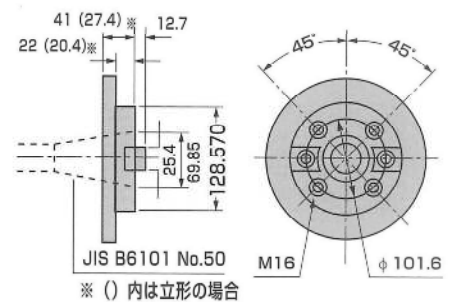
立形

横形



スピンドルノーズ

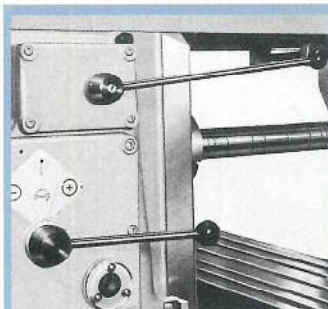
共通



ニータイプ 膝形 (Knee Type) 汎用フライス盤

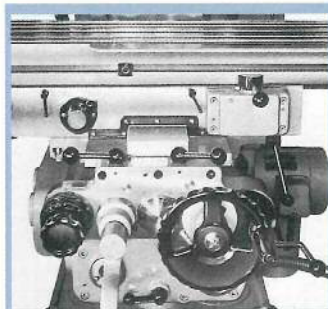
MS・2MFシリーズの特長

主 軸



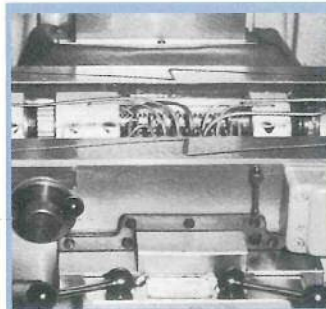
主軸は超精密級テーパローラベアリングにより支持され、強力切削および高精度の仕上げ削りを行うことができます。主軸操作用のレバーとダイヤルはコラム左側に集中的に設けてあり、60～1,800min⁻¹の間を12段に変速できます。

テーブル・サドル



テーブルは強力重切削に充分耐え、幅広で厚いサドル上のダブルテーブルに沿って安定した摺動をします。サドルはニー上面を大きな案内面に沿ってスムーズに摺動します。また各摺動面は特殊なワイパにより切屑から完全に保護されております。

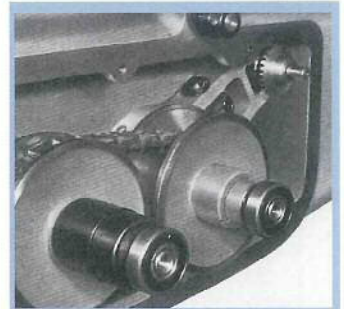
下向き削りと背隙除去装置



下向き削りを併用した高速往復切削が、この完璧な背隙除去装置により可能です。

角ネジ仕様時適用

無段変速装置



広範囲にわたる主軸回転域とテーブルの無段変速により、カッタ径、ワークの材質に応じて、常に適正な加工条件をセレクトできます。送りの無段変速は切削中でも自由に変換できます。

オプション品関係

品名	適用機種	仕様内容	品名	適用機種	仕様内容	品名	適用機種	仕様内容
リニアスケール	全機種対応	2軸 (X・Y) 3軸 (X・Y・Z)	スケール用 コンセント	全機種対応	100V 2A	ギヤボックス用オイル	MS 2MF	昭和シェルテラス No.32 20L
照明装置 LEDライト	全機種対応	100V 仕様	後部サドルカバー	MS-V 2MF-V		摺動面オイル	MS 2MF	出光ダフニーマルチウェイ 68MT (20L)
照明装置 ハロゲンライト	2MF	12V 仕様 バルブマンライト	左右切粉受けカバー	MS-V 2MF-V		ツールロック	MS-V	
オイルパン	MS 2MF		指定色	全機種対応		パーチャルミーリング	MS-P 2MF-P	主軸端固定 JISB6101、No.50

標準付属品・仕様

品名	立形	横形
アーバおよびカラー*1	×	1組
アーバサポート	×	1組
アーバドロインボルト*2		1組
オイル		1個
グリースガン		1個
スパナ、レンチ		1組
主軸穴ワイパ		1個
レベリングシート		1組

*1 標準アーバ径31.75mm

*2 アーバドロインボルトはE1～8山UNCねじとなっています。

機種	MS	2MF
電源	AC200/220V (50/60Hz)	AC200/220V (50/60Hz)
電源容量	6.5KVA (4.5kW)	9KVA (6.3kW)
電源スイッチヒューズ	20A	30A
1次側配線	3.5mm ² 以上	5.5mm ² 以上
接地線	3.5mm ² 以上	5.5mm ² 以上
電源コード接続端子形状	アース込み 4P	アース込み 4P
端子形状	R5.5-5丸端子	R5.5-5丸端子
潤滑油摺動面	出光 DNマルチウェイ 68MT ダフニ	出光 DNマルチウェイ 68MT ダフニ
潤滑油 ギヤBOX	昭和 No.32 24ℓ	昭和 No.32 24ℓ

※この製品を輸出する場合は、外国為替及び外国貿易法とその関連法規に従った輸出手続きが必要です。

※カタログ記載の精度・切削データなどは切削条件・室温・刃具などにより、変化する可能性があります。保証値ではありません。

※仕様等の一部が予告なく変更になる場合があります。

※本カタログに掲載の製品を安全に正しくご使用いただくために、事前に必ず「マニュアル」をよくお読み下さい。

●お問い合わせ

株式会社エツキ

〒995-0204 山形県村山市大字稲下1403-1
TEL 0237-56-3511 (代表) FAX 0237-56-3510
TEL 0237-56-3512 (営業)
URL: <http://www.etsuki.co.jp>



写真 標準/オプション装着仕様
標準品

- ロードメーター/主軸ブレーキ
- コンセント100V
- 切削油装置

オプション品

- 左右切粉受けカバー
- オイルパン
- 照明装置(左右)(その他オプション有)

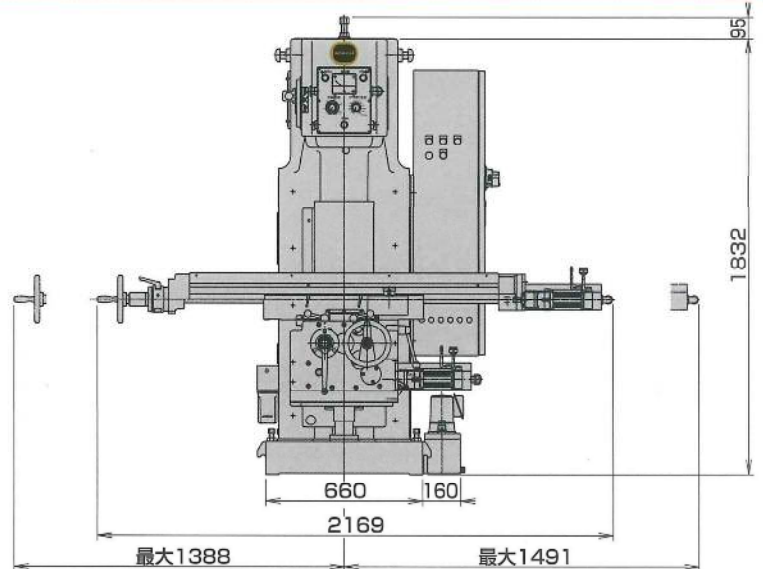
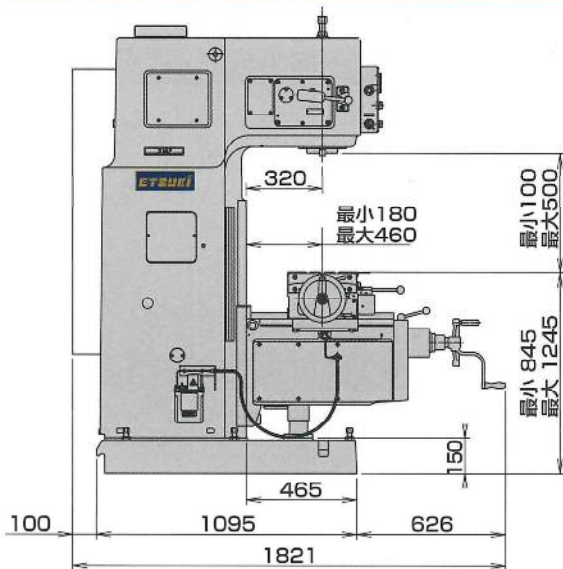
操作パネル



ハンドル操作



姿図



機 械 仕 様

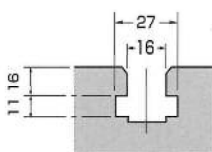
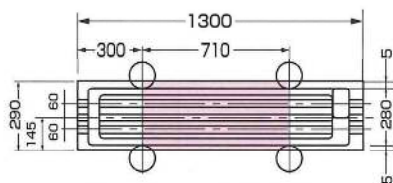
項目		使用
テーブル	作業面の大きさ (幅×長さ)	(mm) 1,300×290
	T溝 (呼び寸法×間隔×本数)	(mm) 16×60×3
	移動量 (左右)	(mm) 710
	移動量 (前後)	(mm) 280
	移動量 (上下)	(mm) 400
	送り量変換数	無段
	左右送り量	(mm/min) 16~1,200
	前後送り量	(mm/min) 16~1,200
	上下送り量	(mm/min) 4~300
	早送り (左右)	(mm/min) 3,400
	早送り (前後)	(mm/min) 3,400
	早送り (上下)	(mm/min) 840
主 軸	主軸端 (呼び番号)	JIS B6101 No.50
	回転数変換数	手動 2段 (L&H) / ボリュウム
電動機	回転速度	(min ⁻¹) 60~290 (L) 291~1,800 (H)
	主電動機	(kW-P) 5.5 - 6
	テーブル送り用 左右 (X軸)	(kW) 0.75 (サーボモータ)
	前後・上下 (Y・Z軸)	(kW) 0.75 (サーボモータ)
切削油剤ポンプ用		(W-P) 60-2
所要床面の大きさ		(mm) 3,000×1,900
機械質量		(kg) 2,000
電 源		(V) AC200 / 220V
電 源 容 量		(KVA) 12
電源スイッチヒューズ		(A) 60
一 次 側 配 線		(mm ²) 5.5以上
接 地 線		(mm ²) 5.5以上
電源コード接続端子形状		アース込 4 P
端 子 形 状		R5.5-5 丸端子
潤 滑 油 摺 動 面		出光 DNマルチウエイ 68MTダフニ
潤 滑 油 ギ ャ B O X		昭和 NO.32 24L
標準付属品・仕様	・アーバドローインボルト	1個 E1~8山 UNCねじです。
	・オイル	1個
	・グリースガン	1個
	・スパナ/レンチ	1個
	・主軸穴 ワイパ	1個
	・レベリングシート	1組

オプション品関係

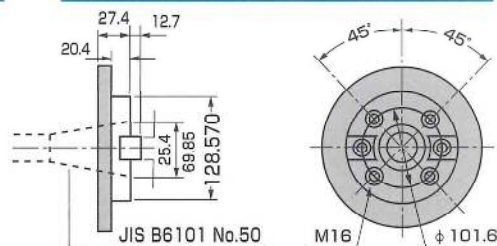
品 名	適用機種	仕様内容	
リニアスケール	全機種対応	ミットヨ製 2軸 (X軸/Y軸)	
		ミットヨ製 3軸 (X軸/Y軸/Z軸)	
照明装置	全機種対応	ハロゲンライト LEDライト	どちらも対応いたします。
オイル パン	全機種対応		
左右切粉受けカバー	全機種対応		
後部サドルカバー	全機種対応		
指定色	全機種対応		
ギヤボックス用オイル	全機種対応	昭和 シェルテラスNO.32	20L
摺動面オイル	全機種対応	出光 ダフニ-NO.68MT	20L

単位: mm

テーブル・T溝



スピンドルノーズ



●お問い合わせ

株式会社エツキ

〒995-0204 山形県村山市大字稲下 1403-1
 TEL 0237-56-3511 (代表) FAX 0237-56-3510
 TEL 0237-56-3512 (営業)
 URL: <http://www.etsuki.co.jp>

※この製品を輸出する場合は、外国為替及び外国貿易法とその関連法規に従った輸出手続きが必要です。
 ※カタログ記載の精度・切削データなどは切削条件・室温・刃具などにより、変化する可能性があります。保証値ではありません。
 ※仕様等の一部が予告なく変更になる場合があります。
 ※本カタログに掲載の製品を安全に正しくご使用いただくために、事前に必ず「マニュアル」をよくお読み下さい。