

可動テーブル付面取り機

CMF-B001



速度設定の他、モーターの
負荷率のモニターも可能です。

例) 負荷率⇒消費電力(参考)
100% ⇒ 消費電力 500W
60% ⇒ 消費電力 250W

1. 主な特徴

- 可動テーブル付の卓上面取り機です。形状の大きなワークの面取りに適しています。
- また、ワークごと移動するので、ワークに傷が付きにくくなっています。
- 材料別汎用インサートの使用で、金属から樹脂までのさまざまな材料の面取り加工が可能です。
- 正面フライスによる面取りなので、インサート交換式で経済的です。



2. 主な仕様

○電源:	3相200V	○消費電力:	定格500W
○面取り量:	~C3 (1回の最大切り込み量:C2)		
○テーブル大きさ:	W:130×L:650	○テーブル移動量:	360
○加工時のテーブル隙間:	C1⇒5 C2⇒6.5 C3⇒8 これ以上薄い板材は、加工不可。		
○使用モータ:	400W DCブラシレスモータ(定格トルク:3.0N・m)		
○定格トルク回転数:	3,000rpm(最大4,000rpm ⇒ 連続80%トルク出力が可能。)		
○正面フライス:	φ80 刃数:6枚 ※3枚でも使用可能。		
○無負荷時騒音:	最大67dB		
○外形寸法:	W: 740×H: 405×D: 276	○重量:	63kg

ET UKI

〒995-0204
山形県村山市大字稲下1403-1
株式会社 エツキ
TEL:0237-56-3516 (設計開発課直通)
FAX:0237-56-3510

※ 予告なく仕様等を変更する場合があります。